

产品质量监督抽查实施规范

CCGF XXX.X—201X

食品用铝塑复合膜、袋

(征求意见稿)

XXXX—XX—XX 发布

XXXX—XX—XX 实施

国家质量监督检验检疫总局

CIRSIC&K Testing
www.cirs-ck.com
Hotline : 4006-721-723
Email : test@cirs-group.com

食品用铝塑复合膜、袋产品质量监督抽查实施规范

1 范围

本规范适用于食品用铝塑复合膜、袋产品质量国家监督抽查。监督抽查产品范围包括：铝箔-塑料（含镀铝复合）复合材质的膜袋类产品，例如榨菜包装用复合膜、袋；液体食品无菌包装用复合袋；液体食品保鲜包装用纸基复合材料；液体食品无菌包装用纸基复合材料；液体食品包装用塑料复合膜、袋；以及其它用于食品包装的铝塑（镀铝）复合膜袋等。本规范内容包括产品分类、术语和定义、企业生产规模划分、检验依据、抽样、检验要求、判定原则、异议处理及附则。

2 产品分类

2.1 产品分类及代码

产品分类及代码见表 1。

表 1 产品分类及代码

产品分类	一级分类	二级分类	三级分类
分类代码	8	811	811.1
分类名称	食品相关产品	复合材料食品相关产品	食品用铝塑复合膜、袋

2.2 产品种类

铝塑复合膜袋产品指塑料与铝箔（含镀铝）采用各种形式复合而成，用于食品包装的膜袋产品，分为：

- 榨菜包装用复合膜、袋(QB/T 2197-1996)；
- 液体食品无菌包装用复合袋(GB/T 18454-2001)；
- 液体食品保鲜包装用纸基复合材料(GB/T 18706-2008)；
- 液体食品无菌包装用纸基复合材料(GB/T 18192-2008)；
- 液体食品包装用塑料复合膜、袋(GB/T 19741-2005)；
- 其它食品包装铝塑（含镀铝）复合膜、袋等。

3 术语和定义

本规范中未列出的术语和定义同相关引用标准。

4 企业铝塑复合膜袋产品生产规模划分

根据铝塑复合膜袋产品行业的实际情况，企业生产规模以铝塑复合膜袋产品年销售额为标准划分为大、中、小型企业。见表 2。

表 2 企业铝塑复合膜袋产品生产规模划分

企业铝塑复合膜袋产品	大型企业	中型企业	小型企业
------------	------	------	------

规模			
销售额/万元	≥30000	≥3000 且 <30000	<3000

5 检验依据

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本规范。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本规范。

QB/T 2197-1996 榨菜包装用复合膜、袋

GB/T 18454-2001 液体食品无菌包装用复合袋

GB/T 18706-2008 液体食品保鲜包装用纸基复合材料

GB/T 18192-2008 液体食品无菌包装用纸基复合材料

GB/T 19741-2005 液体食品包装用塑料复合膜、袋

GB/T 28118-2011 食品包装用塑料与铝箔复合膜、袋

GB/T 10004-2008 包装用塑料复合膜、袋 干法复合、挤出复合

GB 9683-1988 复合食品包装袋卫生标准

GB 4806.7-2016 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

GB 5009.156-2016 食品安全国家标准 食品接触材料及制品迁移试验预处理方法通则

GB 31604.1-2015 食品安全国家标准 食品接触材料及制品迁移试验通则

GB 31604.2-2016 食品安全国家标准 高锰酸钾消耗量的测定

GB 31604.7-2016 食品安全国家标准 脱色试验

GB 31604.8-2016 食品安全国家标准 总迁移量的测定

GB 31604.9-2016 食品安全国家标准 食品模拟物中重金属的测定

GB 31604.23-2016 食品安全国家标准 食品接触材料及制品 复合食品接触材料中二氨基甲苯的测定

GB 31604.41-2016 食品安全国家标准 食品接触材料及制品 锑迁移量的测定

经备案现行有效的企业标准及产品明示质量要求

6 抽样

6.1 抽样型号或规格

抽取同一类产品的同一规格样品。

6.2 抽样方法、基数及数量

产品按批抽样，同一原料、同一规格、同一工艺的成品为一个检验批次。在生产企业成品库中抽取自检合格的产品，优先抽取复合工序较多、印刷面积较大、产品下线时间短的产品。

在企业成品库抽样时，抽样方法、基数、数量见表3。

在市场上抽样时，抽样基数满足抽样数量即可，抽取方法、数量要求与企业成品库抽样时相同。

表3 产品抽样方法、基数

序号	产品		抽样基数	抽样数量
1	榨菜包装用复合膜、袋	膜	抽样基数不少于20卷，每批膜不超过50000m ²	随机抽取3卷，将每卷膜外层除去至少2m，每卷膜各抽取2.5m ² ，2份为检验样品，1份为备用样品。
		袋	抽样基数不少于500个，每批袋不多于1000000个	随机抽取3箱，每箱抽取30个，2份为检验样品，1份为备用样品。
2	液体食品无菌包装用复合袋		抽样基数不少于500个，每批袋不多于1000000个	随机抽取3箱，每箱抽取30个，2份为检验样品，1份为备用样品。
3	液体食品保鲜包装用纸基复合材料	膜	抽样基数不少于20卷，每批膜不超过50000m ²	随机抽取3卷，将每卷膜外层除去至少2m，每卷膜各抽取2.5m ² ，2份为检验样品，1份为备用样品。
		袋	抽样基数不少于500个，每批袋不多于1000000个	随机抽取3箱，每箱抽取30个，2份为检验样品，1份为备用样品。
4	液体食品无菌包装用纸基复合材料	膜	抽样基数不少于20卷，每批膜不超过50000m ²	随机抽取3卷，将每卷膜外层除去至少2m，每卷膜各抽取2.5m ² ，2份为检验样品，1份为备用样品。
		袋	抽样基数不少于500个，每批袋不多于1000000个	随机抽取3箱，每箱抽取30个，2份为检验样品，1份为备用样品。
5	液体食品包装用塑料复合膜、袋	膜	抽样基数不少于20卷，每批膜不超过50000m ²	随机抽取3卷，将每卷膜外层除去至少2m，每卷膜各抽取2.5m ² ，2份为检验样品，1份为备用样品。
		袋	抽样基数不少于500个，每批袋不多于1000000个	随机抽取3箱，每箱抽取30个，2份为检验样品，1份为备用样品。
6	其它铝塑复合膜袋	膜	抽样基数不少于20卷，每批膜不超过50000m ²	随机抽取3卷，将每卷膜外层除去至少2m，每卷膜各抽取2.5m ² ，2份为检验样品，1份为备用样品。
		袋	抽样基数不少于500个，每批袋不多于1000000个	随机抽取3箱，每箱抽取30个，2份为检验样品，1份为备用样品。

6.3 样品处置

抽取的样品用被抽查塑料膜或袋密封。样品由抽样人员监督包装，卷或袋单独封装后，再进行最后封装并贴上封条，在封条上面签字、加盖骑缝章。贮存时注意防晒、防潮。

6.4 抽样单

应按有关规定填写抽样单，并记录被抽查产品及企业相关信息。同时记录被抽查企业上一

年度生产的食品用铝塑复合膜、袋产品销售总额，以万元计。若被抽查企业上一年未生产此类产品，记录本年度已实际生产此类产品的销售总额。对于产品检验所需的样品技术参数等信息，需要被抽企业提供的，应在抽样现场获取，并经企业确认。

注：记录的“产品销售总额”中的产品是指计划抽查的产品。

7 检验要求

7.1 检验项目及重要程度分类

检验项目及重要程度分类见表4~表9。

表4 榨菜包装用复合膜、袋 (QB/T 2197-1996)

序号	检验项目	依据法律法规 或标准条款	强制性/ 推荐性	检测方法	重要程度及 不合格程度分类	
					A类	B类
1	甲苯二胺	GB 9683-1988	强制性	GB 31604.23-2016	●	
2	蒸发残渣 (4%乙酸)	GB 9683-1988	强制性	GB 31604.8-2016	●	
3	蒸发残渣 (正己烷)	GB 9683-1988	强制性	GB 31604.8-2016	●	
4	蒸发残渣 (65%乙醇)	GB 9683-1988	强制性	GB 31604.8-2016	●	
5	高锰酸钾消耗量(水)	GB 9683-1988	强制性	GB 31604.2-2016	●	
6	重金属 (以 Pb 计)	GB 9683-1988	强制性	GB 31604.9-2016	●	

表5 液体食品无菌包装用复合袋 (GB/T 18454-2001)

序号	检验项目	依据法律法规 或标准条款	强制性/ 推荐性	检测方法	重要程度及不 合格程度分类	
					A类	B类
1	甲苯二胺	GB 9683-1988	强制性	GB 31604.23-2016	●	
2	蒸发残渣 (4%乙酸)	GB 9683-1988	强制性	GB 31604.8-2016	●	
3	蒸发残渣 (正己烷)	GB 9683-1988	强制性	GB 31604.8-2016	●	
4	蒸发残渣 (65%乙醇)	GB 9683-1988	强制性	GB 31604.8-2016	●	
5	总迁移量	GB 4806.7-2016	强制性	GB 31604.8-2016		
6	高锰酸钾消耗量(水)	GB 9683-1988 GB 4806.7-2016	强制性	GB 31604.2-2016	●	
7	重金属 (以 Pb 计)	GB 9683-1988 GB 4806.7-2016	强制性	GB 31604.9-2016	●	
8	脱色试验	GB 4806.7-2016	强制性	GB 31604.7-2016	●	
9	锑	GB 4806.7-2016	强制性	GB 31604.41-2016	●	
10	口盖材料卫生指标	GB 4806.7-2016	强制性	GB 31604.8-2016 GB 31604.2-2016 GB 31604.9-2016 GB 31604.7-2016	●	

注：GB 9683 仅适用于塑料与铝箔复合的产品，GB 4806.7 根据预期接触食品种类选择相应的食品模拟物，脱色试验仅适用于添加了着色剂的产品，锑仅适用于内层为 PET 的复合塑料膜

表6 液体食品保鲜包装用纸基复合材料 (GB/T 18706-2008)

序号	检验项目	依据法律法规 或标准条款	强制性/ 推荐性	检测方法	重要程度及 不合格程度 分类	
					A类	B类

1	内层聚乙烯的卫生指标	总迁移量	GB 4806.7-2016	强制性	GB 31604.8-2016	●	
		高锰酸钾消耗量(水)	GB 4806.7-2016	强制性	GB 31604.2-2016	●	
		重金属(以Pb计)	GB 4806.7-2016	强制性	GB 31604.9-2016	●	
		脱色试验	GB 4806.7-2016	强制性	GB 31604.7-2016	●	
2	溶剂残留总量	GB/T 18706-2008 中 6.5.3	推荐性	GB/T 10004-1998 中 5.7	●		
3	苯类残留量	GB/T 18706-2008 中 6.5.3	推荐性	GB/T 10004-1998 中 5.7	●		

注：GB 4806.7 根据预期接触食品种类选择相应的食品模拟物，脱色试验仅适用于添加了着色剂的产品

表7 液体食品无菌包装用纸基复合材料 (GB/T 18192-2008)

序号	检验项目	依据法律法规或标准条款	强制性/推荐性	检测方法	重要程度及不合格程度分类		
					A类	B类	
1	内层聚乙烯的卫生指标	总迁移量	GB 4806.7-2016	强制性	GB 31604.8-2016	●	
		高锰酸钾消耗量(水)	GB 4806.7-2016	强制性	GB 31604.2-2016	●	
		重金属(以Pb计)	GB 4806.7-2016	强制性	GB 31604.9-2016	●	
		脱色试验	GB 4806.7-2016	强制性	GB 31604.7-2016	●	
2	溶剂残留总量	GB/T 18192-2008 中 6.6.3	推荐性	GB/T 10004-1998 中 5.7	●		
3	苯类残留量	GB/T 18192-2008 中 6.6.3	推荐性	GB/T 10004-1998 中 5.7	●		

注：GB 4806.7 根据预期接触食品种类选择相应的食品模拟物，脱色试验仅适用于添加了着色剂的产品

表8 液体食品包装用塑料复合膜、袋 (GB/T 19741-2005)

序号	检验项目	依据法律法规或标准条款	强制性/推荐性	检测方法	重要程度及不合格程度分类	
					A类	B类
1	甲苯二胺	GB 9683-1988	强制性	GB 31604.23-2016	●	
2	蒸发残渣(4%乙酸)	GB 9683-1988	强制性	GB 31604.8-2016	●	
3	蒸发残渣(正己烷)	GB 9683-1988	强制性	GB 31604.8-2016	●	
4	蒸发残渣(65%乙醇)	GB 9683-1988	强制性	GB 31604.8-2016	●	
5	总迁移量	GB 4806.7-2016	强制性	GB 31604.8-2016	●	
6	高锰酸钾消耗量(水)	GB 9683-1988 GB 4806.7-2016	强制性	GB 31604.2-2016	●	
7	重金属(以Pb计)	GB 9683-1988 GB 4806.7-2016	强制性	GB 31604.9-2016	●	
8	脱色试验	GB 4806.7-2016	强制性	GB 31604.7-2016	●	

注：GB 9683 仅适用于 SS 膜和 WSS 膜，GB 4806.7 仅适用于 WSLZ 膜，根据预期接触食品种类选择相应的食品模拟物。脱色试验仅适用于添加了着色剂的产品

表 9 其它铝塑复合膜、袋

序号	检验项目	依据法律法规或标准条款	强制性/推荐性	检测方法	重要程度及不合格程度分类	
					A 类	B 类
1	甲苯二胺	GB 9683-1988	强制性	GB 31604.23-2016	●	
2	蒸发残渣 (4%乙酸)	GB 9683-1988	强制性	GB 31604.8-2016	●	
3	蒸发残渣 (正己烷)	GB 9683-1988	强制性	GB 31604.8-2016	●	
4	蒸发残渣 (65%乙醇)	GB 9683-1988	强制性	GB 31604.8-2016	●	
5	高锰酸钾消耗量(水)	GB 9683-1988	强制性	GB 31604.2-2016	●	
6	重金属 (以 Pb 计)	GB 9683-1988	强制性	GB 31604.9-2016	●	
7	溶剂残留量	按明示执行标准	推荐性	按明示执行标准	●	
8	苯类残留量	按明示执行标准	推荐性	按明示执行标准	●	

注：表 4~表 9 中 A 类指极重要质量项目，B 类指重要质量项目；极重要质量项目是指直接涉及人体健康、使用安全的指标；重要质量项目是指产品涉及环保、能效、关键性能或特征值的指标；上表所列检验项目是有关法律法规、标准等规定的，重点涉及健康、安全、节能、环保以及消费者、有关组织反映有质量问题的重要项目。

7.2 检验应注意的问题

7.2.1 若被检产品明示的质量要求高于本规范中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。若被检产品明示的质量要求低于本规范中检验项目依据的国家或行业强制性标准要求时，应按国家或行业强制性标准要求判定；若被检产品明示的质量要求缺少本规范中的检验项目（主要是产品通用重要特征值）时，应按本规范中检验项目依据的标准要求进行检验并判定。

7.2.2 对使用时有方向性（两面材质不同的膜）的膜，接触食品面作为浸泡面进行单面浸泡。

7.2.3 对使用温度（包括杀菌）高于 60° 的样品，应在抽样单中明示，并在试验时按相应标准要求设置浸泡条件。

8 判定原则

各种食品用铝塑包装复合膜、袋的检验结果按照本规范表 4~表 9 中各自所规定质量检验项目进行判定。

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。A 类项目不合格属于严重不合格。

9 异议处理

对被判定为不合格产品进行复检时，按以下方式进行：

9.1 核查不合格项目相关证据，能够以记录（纸质记录或电子记录或影像记录）、检验后缺陷特征样品、与不合格质量数据相关联的其他质量数据等检验证据证明。

9.2 需对不合格项目进行复检时，可以在原样上检验的在原样上复检，不可以在原样上检验的采用备用样复检。当复检结果仍不合格，维持原检验结果不变。当复检结果合格，以复检结果为准。

9.3 溶剂残留量项目不合格不进行复检。

10 附则

本规范编写单位：国家食品包装产品质量监督检验中心。

本规范由国家质量监督检验检疫总局产品质量监督司管理。