

# 产品质量监督抽查实施规范

CCGF XXX.X—2018

## 食品接触用纸容器

(征求意见稿)

XXXX—XX—XX 发布

XXXX—XX—XX 实施

国家质量监督检验检疫总局

CIRSIC&K Testing  
www.cirs-ck.com  
Hotline : 4006-721-723  
Email : test@cirs-group.com

# 食品接触用纸容器产品质量监督抽查实施规范

## 1 范围

本规范适用于食品接触用纸容器产品质量国家监督抽查，针对特殊情况的国家监督专项抽查、县级以上地方质量技术监督部门组织的地方监督抽查可参照执行。监督抽查产品范围包括食品接触用纸容器产品。本规范内容包括产品分类、术语和定义、企业产品生产规模划分、检验依据、抽样、检验要求、判定原则、异议处理及附则。

## 2 产品分类

### 2.1 产品分类及代码

产品分类及代码见表 1。

表 1 产品分类及代码

产品分类	一级分类	二级分类	三级分类
分类代码	8	803	803.2
分类名称	食品相关产品	纸材质食品相关产品	食品接触用纸容器

### 2.2 产品种类

产品种类及名称见表 2。

表 2 产品种类及产品名称

产品种类	产品名称
食品接触用纸容器	纸袋（包括面粉纸袋、纸质袋、涂蜡纸袋、淋膜纸袋）
	纸罐（包括纸板类罐、圆柱形复合罐、其他类复合罐）
	纸杯（包括淋膜纸杯、涂蜡纸杯）
	纸餐具（包括淋膜纸餐具、纸浆模塑餐具、纸板餐具）
	纸盒（包括纸板盒、淋膜纸盒）

## 3 术语和定义

本细则中未列出的术语和定义同相关引用标准。

## 4 企业食品接触用纸容器产品生产规模划分

根据食品接触用纸容器产品行业的实际情况，企业生产规模以食品接触用纸容器产品年销售额为标准划分为大、中、小型企业。见表 3。

表 3 企业食品接触用纸容器产品生产规模划分

企业食品接触用纸容器产品生产规模	大型企业	中型企业	小型企业
销售额/万元	≥30000	≥3000 且 <30000	<3000

备注：年销售额包括该类产品的内销和外销总额。

## 5 检验依据

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本规范。

凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本规范。

GB 4806.7 食品安全国家标准食品接触用塑料材料及制品

GB 4806.8 食品安全国家标准食品接触用纸和纸板材料及制品

GB 31604.1 食品安全国家标准食品接触材料及制品迁移试验通则

GB 31604.2 食品安全国家标准食品接触材料及制品高锰酸钾消耗量的测定

GB 31604.7 食品安全国家标准食品接触材料及制品脱色试验

GB 31604.8 食品安全国家标准食品接触材料及制品总迁移量的测定

GB 31604.9 食品安全国家标准食品接触材料及制品食品模拟物中重金属的测定

GB 31604.34 食品安全国家标准食品接触材料及制品铅的测定和迁移量的测定

GB 31604.38 食品安全国家标准食品接触材料及制品砷的测定和迁移量的测定

GB 31604.47 食品安全国家标准食品接触材料及制品纸、纸板及纸制品中荧光增白剂的测定

GB 31604.48 食品安全国家标准食品接触材料及制品甲醛迁移量的测定

GB 4789.15 食品安全国家标准食品微生物学检验霉菌和酵母计数

GB 14934 食品安全国家标准消毒餐（饮）具

GB/T 28120 面粉纸袋

GB/T 10440 圆柱形复合罐

GB/T 27590 纸杯

GB/T 27589 纸餐盒

GB/T 27591 纸碗

QB/T 2898 餐用纸制品

QB/T 4763 纸浆模塑餐具

相关的法律法规、部门规章和规范

经备案现行有效的企业标准及产品明示质量要求

## 6 抽样

### 6.1 抽样型号或规格

抽取样品应为同一型号规格、同一批次的产品。优先抽取主导产品和质量级别较高的产品。

## 6.2 抽样方法、基数及数量

在企业的成品库内、生产线末端或市场待销产品中随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的、近期生产的产品（特殊情况除外）。

随机数一般可使用随机数表、骰子或扑克牌等方法产生。

具体产品抽样基数、数量见表 4。

在市场上抽样时，按实际最小销售包装折算成检样和备样数量，以保证检样数量及备样数量不少于表 4 中规定的要求。样品过大或过小时，抽样数可依实际检验情况做适当调整。抽样基数应不少于抽取样品数量。

表 4 产品抽样方法、基数、数量表

序号	产品名称		抽样基数	抽样方法与数量
1	纸袋		$\geq 500$ 只	随机抽取3个包装箱，在选取的3个包装箱中，每箱抽取样本50只，共计抽取样本150只。其中100只作为检验样品，50只作为备用样品。
2	纸罐	纸板类罐	$\geq 500$ 只	随机抽取3个包装箱，在选取的3个包装箱中，每箱抽取样本20只，共计抽取样本60只。其中40只作为检验样品，20只作为备用样品。
		圆柱形复合罐		随机抽取3个包装箱，在选取的3个包装箱中，每箱抽取样本30只，共计抽取样本90只。其中60只作为检验样品，30只作为备用样品。
		其他类复合罐		随机抽取3个包装箱，在选取的3个包装箱中，每箱抽取样本20只，共计抽取样本60只。其中30只作为检验样品，30只作为备用样品。
3	纸杯		$\geq 500$ 只	随机抽取3个包装箱，在选取的3个包装箱中，每箱抽取样本50只，共计抽取样本150只。其中100只作为检验样品，50只作为备用样品。
4	纸餐具		$\geq 500$ 只	随机抽取3个包装箱，在选取的3个包装箱中，每箱抽取样本50只，共计抽取样本150只。其中100只作为检验样品，50只作为备用样品。
5	纸板盒		$\geq 500$ 只	随机抽取3个包装箱，在选取的3个包装箱中，每箱抽取样本20只，共计抽取样本60只。其中40只作为检验样品，20只作为备用样品。

### 6.3 样品处置

样品抽取后应用塑料袋进行包装加封，检验样品及备用(复检)样品应分别封样，封样时应当有防拆封措施，以保证样品的真实性。检样与备样需寄送至检验机构。检验机构负责对样品的验收，样品接收时应查验封条是否完好，包装是否损坏，如发现包装破损，应及时确认样品损坏情况，检查是否影响检测工作，并做好记录。

### 6.4 抽样单

应按有关规定填写抽样单，并记录被抽查产品及企业相关信息。同时记录被抽查企业上一年度生产的食品接触用纸容器产品销售总额，以万元计；若企业上一年度未生产，则记录本年度实际销售额，并加以注明。对于产品检验所需的样品技术参数等信息，需要被抽企业提供的，应在抽样现场获取，并经企业确认。

## 7 检验要求

### 7.1 检验项目及重要程度分类

检验项目及重要程度分类见表 5~表 13。

表 5 纸袋产品检验项目及重要程度分类

序号	检验项目	依据标准	检测方法	重要程度分类	
				A 类 <sup>a</sup>	B 类 <sup>b</sup>
1	感官要求	GB 4806.8	GB 4806.8	●	
2	铅	GB 4806.8	GB 31604.34	●	
3	砷	GB 4806.8	GB 31604.38	●	
4	甲醛	GB 4806.8	GB 31604.48	●	
5	荧光性物质	GB 4806.8	GB 31604.47	●	
6	总迁移量	GB 4806.8	GB 31604.8	●	
7	高锰酸钾消耗量 <sup>c</sup>	GB 4806.8、 GB 4806.7	GB 31604.2	●	
8	重金属（以 Pb 计） <sup>d</sup>	GB 4806.8、 GB 4806.7	GB 31604.9	●	
9	脱色试验 <sup>e</sup>	GB 4806.7	GB 31604.7	●	
10	大肠菌群	GB 4806.8	GB 14934	●	
11	沙门氏菌	GB 4806.8	GB 14934	●	
12	霉菌	GB 4806.8	GB 4789.15	●	
注： <sup>a</sup> 极重要质量项目； <sup>b</sup> 重要质量项目； <sup>c、d、e</sup> 内衬 PE 膜面粉纸袋产品依据 GB 4806.7 做此项检验。					

表 6 纸罐（纸板类罐）检验项目及重要程度分类

序号	检验项目	依据标准	检测方法	重要程度分类	
				A 类 <sup>a</sup>	B 类 <sup>b</sup>
1	感官要求	GB 4806.8	GB 4806.8	●	
2	铅	GB 4806.8	GB 31604.34	●	
3	砷	GB 4806.8	GB 31604.38	●	
4	甲醛	GB 4806.8	GB 31604.48	●	
5	总迁移量	GB 4806.8	GB 31604.8	●	
6	高锰酸钾消耗量	GB 4806.8	GB 31604.2	●	
7	重金属（以 Pb 计）	GB 4806.8	GB 31604.9	●	
8	荧光性物质	GB 4806.8	GB 31604.47	●	
9	大肠菌群	GB 4806.8	GB 14934	●	
10	沙门氏菌	GB 4806.8	GB 14934	●	
11	霉菌	GB 4806.8	GB 4789.15	●	
注： <sup>a</sup> 极重要质量项目； <sup>b</sup> 重要质量项目。					

表 7 纸罐（圆柱形复合罐）检验项目及重要程度分类

序号	检验项目	依据标准	检测方法	重要程度分类	
				A 类 <sup>a</sup>	B 类 <sup>b</sup>
1	感官要求	GB 4806.7	GB 4806.7	●	
2	总迁移量	GB 4806.7	GB 31604.8	●	
3	高锰酸钾消耗量	GB 4806.7	GB 31604.2	●	
4	重金属（以 Pb 计）	GB 4806.7	GB 31604.9	●	
5	脱色试验	GB 4806.7	GB 31604.7	●	
6	大肠菌群	GB 4806.8	GB 14934	●	
7	沙门氏菌	GB 4806.8	GB 14934	●	
8	霉菌	GB 4806.8	GB 4789.15	●	
9	端盖脱离力	GB/T 10440	GB/T 10440		●
10	轴向压溃力	GB/T 10440	GB/T 10440		●
11	快速泄漏试验	GB/T 10440	GB/T 10440		●
12	跌落试验	GB/T 10440	GB/T 10440		●
注： <sup>a</sup> 极重要质量项目； <sup>b</sup> 重要质量项目。					

表 8 其他类复合罐检验项目及重要程度分类

序号	检验项目	依据标准	检测方法	重要程度分类	
				A 类 <sup>a</sup>	B 类 <sup>b</sup>
1	感官要求	GB 4806.8	GB 4806.8	●	

序号	检验项目	依据标准	检测方法	重要程度分类	
2	大肠菌群	GB 4806.8	GB 14934	●	
3	沙门氏菌	GB 4806.8	GB 14934	●	
4	霉菌	GB 4806.8	GB 4789.15	●	
注： <sup>a</sup> 极重要质量项目； <sup>b</sup> 重要质量项目。					

表 9 纸杯检验项目及重要程度分类

序号	检验项目	依据标准	检测方法	重要程度分类	
				A类 <sup>a</sup>	B类 <sup>b</sup>
1	感官要求	GB 4806.8	GB 4806.8	●	
2	铅	GB 4806.8	GB 31604.34	●	
3	砷	GB 4806.8	GB 31604.38	●	
4	甲醛	GB 4806.8	GB 31604.48	●	
5	荧光性物质	GB 4806.8	GB 31604.47	●	
6	总迁移量 <sup>c</sup>	GB 4806.7	GB 31604.8	●	
7	高锰酸钾消耗量	GB 4806.7	GB 31604.2	●	
8	重金属(以Pb计)	GB 4806.8	GB 31604.9	●	
9	大肠菌群	GB 4806.8	GB 14934	●	
10	沙门氏菌	GB 4806.8	GB 14934	●	
11	霉菌	GB 4806.8	GB 4789.15	●	
12	感官指标	GB/T 27590	GB/T 27590		●
13	渗漏性能	GB/T 27590	GB/T 27590		●
14	杯身挺度	GB/T 27590	GB/T 27590		●
注： <sup>a</sup> 极重要质量项目； <sup>b</sup> 重要质量项目； <sup>c</sup> 淋膜纸杯做此项检验。					

表 10 纸餐具（淋膜纸餐具）检验项目及重要程度分类

序号	检验项目	依据标准	检测方法	重要程度分类	
				A类 <sup>a</sup>	B类 <sup>b</sup>
1	感官要求	GB 4806.8	GB 4806.8	●	
2	铅	GB 4806.8	GB 31604.34	●	
3	砷	GB 4806.8	GB 31604.38	●	
4	甲醛	GB 4806.8	GB 31604.48	●	
5	荧光性物质	GB 4806.8	GB 31604.47	●	
6	总迁移量	GB 4806.7	GB 31604.8	●	
7	高锰酸钾消耗量	GB 4806.7	GB 31604.2	●	
8	重金属(以Pb计)	GB 4806.7	GB 31604.9	●	
9	脱色试验	GB 4806.7	GB 31604.7	●	

序号	检验项目	依据标准	检测方法	重要程度分类	
10	大肠菌群	GB 4806.8	GB 14934	●	
11	沙门氏菌	GB 4806.8	GB 14934	●	
12	霉菌	GB 4806.8	GB 4789.15	●	
13	耐温试验(95℃±5℃的油、水, 30min) <sup>c</sup>	GB/T 27589	GB/T 27589		●
14	渗漏性能(95℃±5℃水、油) <sup>d</sup>	GB/T 27591	GB/T 27591		●
15	渗漏性能(90℃±5℃水、(95℃±5℃油) <sup>e</sup>	QB/T 2898	QB/T 2898		●
注： <sup>a</sup> 极重要质量项目； <sup>b</sup> 重要质量项目； <sup>c</sup> 执行 GB/T 27589 的淋膜纸餐盒做此项检验； <sup>d</sup> 执行 GB/T 27591 的淋（覆）膜纸碗做此项检验； <sup>e</sup> 执行 QB/T 2898 的餐用纸制品做此项检验。					

表 11 纸餐具（纸浆模塑餐具）检验项目及重要程度分类

序号	检验项目	依据标准	检测方法	重要程度分类	
				A 类 <sup>a</sup>	B 类 <sup>b</sup>
1	感官要求	GB 4806.8	GB 4806.8	●	
2	铅	GB 4806.8	GB 31604.34	●	
3	砷	GB 4806.8	GB 31604.38	●	
4	甲醛	GB 4806.8	GB 31604.48	●	
5	荧光性物质	GB 4806.8	GB 31604.47	●	
6	总迁移量	GB 4806.8	GB 31604.8	●	
7	高锰酸钾消耗量	GB 4806.8	GB 31604.2	●	
8	重金属(以 Pb 计)	GB 4806.8	GB 31604.9	●	
9	大肠菌群	GB 4806.8	GB 14934	●	
10	沙门氏菌	GB 4806.8	GB 14934	●	
11	霉菌	GB 4806.8	GB 4789.15	●	
12	漏水性	QB/T 4763	QB/T 4763		●
13	耐温性能	QB/T 4763	QB/T 4763		●
注： <sup>a</sup> 极重要质量项目； <sup>b</sup> 重要质量项目。					

表 12 纸餐具（纸板餐具）检验项目及重要程度分类

序号	检验项目	依据标准	检测方法	重要程度分类	
				A 类 <sup>a</sup>	B 类 <sup>b</sup>
1	感官要求	GB 4806.8	GB 4806.8	●	



序号	检验项目	依据标准	检测方法	重要程度分类	
				A类 <sup>a</sup>	B类 <sup>b</sup>
2	铅	GB 4806.8	GB 31604.34	●	
3	砷	GB 4806.8	GB 31604.38	●	
4	甲醛	GB 4806.8	GB 31604.48	●	
5	荧光性物质	GB 4806.8	GB 31604.47	●	
6	总迁移量	GB 4806.8	GB 31604.8	●	
7	高锰酸钾消耗量	GB 4806.8	GB 31604.2	●	
8	重金属(以Pb计)	GB 4806.8	GB 31604.9	●	
9	大肠菌群	GB 4806.8	GB 14934	●	
10	沙门氏菌	GB 4806.8	GB 14934	●	
11	霉菌	GB 4806.8	GB 4789.15	●	
注： <sup>a</sup> 极重要质量项目； <sup>b</sup> 重要质量项目。					

表 13 纸盒检验项目及重要程度分类

序号	检验项目	依据标准	检测方法	重要程度分类	
				A类 <sup>a</sup>	B类 <sup>b</sup>
1	感官要求	GB 4806.8	GB 4806.8	●	
2	铅	GB 4806.8	GB 31604.34	●	
3	砷	GB 4806.8	GB 31604.38	●	
4	甲醛	GB 4806.8	GB 31604.48	●	
5	荧光性物质	GB 4806.8	GB 31604.47	●	
6	总迁移量	GB 4806.8	GB 31604.8	●	
7	高锰酸钾消耗量	GB 4806.8	GB 31604.2	●	
8	重金属(以Pb计)	GB 4806.8	GB 31604.9	●	
9	大肠菌群	GB 4806.8	GB 14934	●	
10	沙门氏菌	GB 4806.8	GB 14934	●	
11	霉菌	GB 4806.8	GB 4789.15	●	
注： <sup>a</sup> 极重要质量项目； <sup>b</sup> 重要质量项目。					

注：①极重要质量项目是指直接涉及人体健康、使用安全的指标；重要质量项目是指产品涉及环保、能效、关键性能或特征值的指标。

②上表所列检验项目是有关法律、法规、标准等规定的，重点涉及健康、安全、节能、环保以及消费者、有关组织反映有质量问题的重要项目。

## 7.2 检验应注意的问题

若被检产品明示的质量要求高于本规范中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本规范中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含规范中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本规范中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本规范中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

表 5~表 13 中的检验项目应根据产品正常或可预见的使用条件、预期接触食品类别确定其适用性。

## 8 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。当产品存在 A 类项目不合格时，属于严重不合格。

## 9 异议处理

对判定不合格产品进行**异议处理**时，按以下方式进行：

9.1 核查不合格项目相关证据，能够以记录（纸质记录或电子记录或影像记录）或与不合格项目相关联的其它质量数据等检验证据证明。

9.2 对需要复检并具备检验条件的，处理企业异议的质量技术监督部门或者指定检验机构应当按原监督抽查方案对留存的样品或抽取的备用样品组织复检，并出具检验报告。复检结论为最终结论。

9.3 不进行复检情况：微生物项目不合格不进行复检。

## 10 附则

本规范编制单位：大连市产品质量检测研究院（张彦波）、国家纸张质量监督检验中心（张清文）。

本规范由国家质量监督检验检疫总局产品质量监督司管理。